

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SALVAESCALERAS

Los salvaescaleras Ramos están destinados para la eliminación de las barreras arquitectónicas y permitir que aquellos edificios, tanto públicos como privados y sus dependencias, que deban ser accesibles tengan máquinas en el mercado fáciles de manejar y totalmente fiables para permitir el tránsito a todas las personas con movilidad reducida, vayan o no en silla de ruedas.

Para ello, se han desarrollado dos modelos: el salvaescaleras vertical, denominado con las siglas **HDP-V** y el salvaescaleras inclinado, denominado con las siglas **HDP-I**. En ambos casos, la trayectoria descrita por la plataforma será rectilínea y paralela a la formada por el desnivel.

Estos salvaescaleras han sido diseñados y fabricados conforme a la Directiva de Máquinas 2006/42/CE y su transposición al R.D. 1644/2008 y disponen de marcado CE, por lo que se pueden comercializar en cualquier país miembro de la Unión Europea.

### Características principales

Carga:	225 kg.
Velocidad:	0.1 m/s.
Paradas:	2 (dos).
Potencia:	1 CV / 750 W – 380 V // 1.5 CV / 1125 W – 220 V.
Grupo hidráulico:	Silenciador hidráulico (reducción emisión de ruidos).
Dimensiones estándar:	760 x 1000 mm (palanca-ancho) Consultar para otras dimensiones.
Recorrido:	Hasta 8 m para el modelo HDP-I. Hasta 1,8 m para el modelo HDP-V.
Inclinación:	20° - 45° (consultar para otras pendientes). HDP-I
Botoneras de planta:	De superficie, acabado inoxidable.
Pintura:	Polvo, en RAL 7035 y RAL 9005 combinados.

El sistema de tracción de estos salvaescaleras es por medio de un cilindro hidráulico, simple o telescópico sincronizado, de empuje directo (para plataformas con un recorrido inferior a 1,80 m) o indirecto en relación 2:1 (para plataformas con un recorrido superior a 1,80 m), el cual dispone de una válvula hidráulica de seguridad que impedirá que el aceite salga del cilindro en caso de rotura

de la tubería hidráulica. En el caso de empuje indirecto, la suspensión de la plataforma se realizará por medio de cable de acero antigiratorio de  $\varnothing$  6 mm 19x7+0.

El sistema hidráulico está formado por cilindro (pistón simple o telescópico) y válvula paracaídas, grupo hidráulico con motor eléctrico externo, bomba de engranajes y bloque hidráulico de arranque progresivo con válvula de descenso manual en caso de emergencia. Todo el sistema dispone también de válvula antirretorno y de sobrepresión. Conjuntamente se suministra toda la racorería y tubería hidráulica de conexión (manguera flexible de 3/8") desde el grupo hidráulico a la base del cilindro, situada en el arranque de las guías.

Como dispositivos de seguridad, además de los mencionados para el circuito hidráulico, el equipo consta de:

- Brazos de protección manuales, en tubo de acero inoxidable y ubicados en las zonas de embarque, para proteger al usuario de caer fuera de la plataforma. Disponen de sistema de embrague para situaciones de sobreesfuerzo en el movimiento, ante posibles colisiones con obstáculos.
- Protección fija de chapa en zona de guías para evitar atrapamientos con las partes móviles de la plataforma.
- Alimentación de emergencia: en caso de fallo del suministro eléctrico, se dispone de baterías auxiliares que permitirán descender la plataforma hasta la planta baja actuando sobre el pulsador correspondiente, también a presión constante.
- Válvula de seguridad por sobrepresión.
- Paracaídas hidráulico.
- Dispositivo antiplastamiento bajo la plataforma: debajo de la base se dispone de una chapa encargada de detectar posibles atrapamientos, ante lo cual detendrá el funcionamiento por medio de la acción de unos finales de seguridad. En el momento en el que se retire el obstáculo que actúa sobre la bandeja, la plataforma podrá continuar su funcionamiento normal. En esta situación la plataforma puede desplazarse hacia arriba para retirar más fácilmente el obstáculo detectado. Será necesario actuar sobre algún pulsador de subida.
- Consola con botonera en plataforma: provista de llavín (validación de los pulsadores de cabina) que se ilumina cuando está activado, pulsador de stop tipo seta y pulsadores de subida y bajada, que se iluminan al actuar sobre ellos –opcionalmente pueden ser llavines con retroceso o pulsadores preparados para intemperie.
- Pulsación a presión constante: la plataforma sólo realiza operaciones de movimiento cuando se actúa sobre el pulsador. En el momento que se deja de actuar se detiene la acción que estaba realizando la máquina.
- Plegado de base manual.
- Suelo de aluminio antideslizante.
- Armario de chapa para grupo hidráulico y cuadro eléctrico, con llave especial de apertura.

Elementos opcionales que se pueden instalar en las plataformas, tanto de movimiento vertical como inclinado:

- Motor a voltaje especial.
- Plegado de la base automatizado por medio de unos pulsadores específicos situados junto a los de llamada de planta.
- Plegado de brazos automatizado con la pulsación de subida o bajada.
- Mando a distancia: para realizar las mismas funciones que desde los pulsadores de cabina o exteriores (a presión constante).
- Presostato de sobrecarga con luminoso en consola de cabina.
- Pulsador de alarma en consola de cabina.
- Llavines en sustitución de los pulsadores (uso restringido).
- Preparación para intemperie.
- Pilares para colocación de botoneras de planta, exento para la planta inferior y sobre la guía para la planta superior. Acabados en pintura en polvo o en acero inoxidable.
- Fijación de guías a peldaños mediante estructura soporte, cuando no sea posible su fijación a pared o ésta no tenga suficiente resistencia.
- Otras dimensiones de plataforma (consultar). Para dimensiones inferiores a la estándar podrían no ser compatibles con el uso de sillas de ruedas.
- Posibilidad de hasta tres embarques, con rampa en la plataforma para el acceso de planta inferior.
- Otros acabados consultar.